

# MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE PLÁSTICO DE ALTO RENDIMIENTO



**90-2800 TONELADAS DE CIERRE**



 +52 55 4802 7554  +52 55 8574 1955

**#INYECCIÓN #ATI**

## TECNOLOGÍA DE SERVOMOTORES Y AHORRO ENERGÉTICO

### Alto ahorro energético del 40 al 80%



- Servomotor alemán de alta eficiencia, alcanza máxima potencia en 60 ms.
- Ciclo de inyección más corto que mejora la producción.
- Aumenta la potencia de la bomba y el motor en una etapa. Enfriador integrado.
- Producción estable y repetible gracias al sistema hidráulico de bucle cerrado, sensor de presión y codificador rotativo.

- Bajos costos de mantenimiento por la larga vida de las partes hidráulicas y baja temperatura del aceite hidráulico.

## UNIDAD DE INYECCIÓN DE ALTA PRECISIÓN

### Producción en serie de alta calidad, ciclos hasta de 20 segundos



- Sistema de inyección de doble cilindro para precisión y estabilidad.
- Cilindro de inyección agrandado y varilla del pistón engrosada.
- Mayor presión de inyección y mayor espesor del molde.
- Recorrido de inyección alargado.
- Diseño optimizado de husillo-barril para mayor capacidad y plastificación.

- Controlador PID para temperatura estable en el barril.
- Potenciómetros lineales y PLC KEBA para velocidad y presión constantes.

## UNIDAD DE CIERRE PODEROSA Y PRECISA

### Apta para trabajar bajo alta presión y tensión 24/7



- Movimientos de apertura y cierre rápidos y estables.
- Espacio entre barras más grande y apertura de molde más amplio para versatilidad y producción de piezas grandes.
- Emulación en tiempo real por computadora para optimizar los parámetros de cierre.

- Sistema de doble palanca y estructura de caja de cinco puntos de apoyo que garantiza firmeza, fuerza, durabilidad y cero deformaciones. Además evitar la fatiga de los componentes.
- Componentes de acero de alta tenacidad tratados al calor, nitrurados al vacío, resistentes a la corrosión y desgaste.

## PERSONALIZACIÓN

### Creamos soluciones personalizadas a las necesidades de tu proyecto, como la siguientes:

- Unidad de inyección configurable con husillos de diferentes diámetros y resistencias
- Configuración de válvulas de botado neumático
- Configuración de *core pull* / noyos
- Sistema de carga rápida
- Acumuladores
- Inyección servo eléctrica
- Configuración de sistemas de multibombas para ciclos más cortos
- Configuración de sistema de botado al vuelo y/o noyos al vuelo para movimientos simultáneos y ciclos más cortos



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS\*

MODELO		MÁQUINAS PEQUEÑAS												MÁQUINAS MEDIANAS																								
		ATI-90-S8			ATI-130-S8			ATI-160-S8			ATI-210-S8			ATI-250-S8			ATI-300-S8			ATI-320-S8			ATI-400-S8			ATI-500-S8												
DESCRIPCIÓN	UNIDAD	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
<b>UNIDAD DE INYECCIÓN</b>																																						
Volúmen teórico de inyección	cm³	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863	740	929	1077	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550										
Peso de inyección (PS)	g	106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785	673	845	980	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397										
Diámetro del husillo	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65	58	65	70	65	70	75	70	80	90	75	85	95										
Relación L/D	-	23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	21:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	24:1	21:1	18:1	24:1	22:1	20:1	22:6:1	21:1	19:6:1	24:1	21:1	19:1	23:8:1	21:1	18:7:1										
Presión de inyección	mpa	243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132	190	151	130	207	178	155	234	179	141	224	174	139										
Máxima tasa de inyección	g/s	59	80	95	97	118	163	122	140	172	133	165	200	175	236	297	262	330	382	313	362	416	311	406	514	357	459	573										
Velocidad de inyección	mm/s	83			85			88			84			89			106			94			81			81												
Carrera de husillo	mm	160			190			200			240			260			300			320			360			360												
Velocidad de rotación de husillo	RPM	180			180			200			200			180			150			150			135			150												
<b>UNIDAD DE CIERRE</b>																																						
Fuerza de cierre	kN	900			1300			1600			2100			2500			3000			3200			4000			5000												
Carrera de apertura	mm	320			380			430			480			520			570			615			710			820												
Tamaño de platina	mm*mm	540*540			610*610			680*680			745*745			820*790			870*850			1000*945			1100*1040			1180*1180												
Espacio entre barras	mm*mm	360*360			410*410			460*460			510*510			580*530			610*590			710*655			770*705			830*830												
Grosor max - min de molde	mm	150-360			150-430			180-500			200-550			200-580			200-600			280-770			280-820			350-920												
Carrera de apertura máxima	mm	680			810			930			1030			1100			1170			1385			1530			1640												
Carrera de eyector	mm	100			120			140			150			150			160			160			185			210												
Fuerza de eyector	kN	31			42			50			67			67			77			77			111			111												
<b>POTENCIA / CALENTAMIENTO</b>																																						
Presión hidráulica del sistema	mpa	16			16			16			16			16			16			16			16			16			16									
Potencia de servo bomba	kw	14			18.2			23			29			39			39			39			67			39+39												
Potencia de calentamiento	kw	7.5			8.7			14			14.8			19			25.6			27			38.85			48.4												
No. de zonas de calentamiento	#	3+nozzle			4+nozzle			4+nozzle			4+nozzle			4+nozzle			5+nozzle			5+nozzle			5+nozzle			5+nozzle												
<b>OTROS</b>																																						
Capacidad de tanque	L	160			200			210			310			350			380			500			680			1000												
Dimensiones de la máquina	m*m*m	4.2*1.1*1.7			4.6*1.2*1.8			4.95*1.25*2.0			5.4*1.32*2.1			6.2*1.46*2.15			6.4*1.6*2.18			7*1.63*2.25			8.6*1.75*2.35			9.2*1.85*2.41												
Peso de la máquina	kg	2800			3550			4720			6500			8000			9100			12500			14970			20500												

MÁQUINAS MEDIANAS												MÁQUINAS GRANDES																																									
ATI-530-S8				ATI-650-S8				ATI-800-S8				ATI-1000-S8				ATI-1200-S8				ATI-1400-S8				ATI-1500-S8				ATI-1800-S8				ATI-2200-S8																					
A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D																		
1384	1590	2042	2550	2160	2734	3376	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652	4123	4989	5938	6968	5645	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	12861	13183	15000	16933	24192																				
1260	1494	1919	2397	1966	2488	3702	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143	3751	4540	5403	6340	4972	5918	6954	8054	4972	5918	6954	8054	7730	8965	10292	11700	12043	13700	15468	22075																				
70	75	85	95	80	90	100	85	95	105	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150	160	150	160	170	185																				
23	23.8	21	18.7	23.6	21	19	24.5	22	20	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	19.5:1	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1																				
257	224	174	139	237	187	151	228	182	149	227	184	152	128	220	182	153	130	200	168	143	123	200	168	143	123	164	142	123	108	186	164	145	153																				
352	405	520	650	457	635	785	567	709	866	684	857	1037	1234	750	907	1080	1276	1037	1234	1448	1680	782	931	1092	1267	1128	1308	1502	1680	1335	1519	1715	1700																				
112				100				110				120				105				125				82				85				76																					
360				430				450				500				525				575				575				640				750																					
160				150				150				150				125				100				91				91				86																					
<b>UNIDAD DE CIERRE</b>																																																					
5300				6500				8000				10000				12000				14000				15000				18000				22000																					
850				920				1000				1050				1150				1300				1500				1650				1900																					
1250*1220				1320*1290				1450*1385				1540*1530				1650*1650				1900*1870				2090*2050				2230*2200				2530*2350																					
870*825				970*900				1030*940				1160*1010				1220*1090				1360*1260				1450*1350				1650*1500				1800*1620																					
350-920				380-1010				450-1050				500-1200				550-1250				550-1300				700-1400				700-1600				700-1700																					
1770				1930				2050				2250				2400				2600				2900				3250				3650																					
210				265				300				300				350				350				350				400				420																					
111				182				200				260				260				260				318				318				500																					
<b>POTENCIA / CALENTAMIENTO</b>																																																					
16				16				16				16				16				16				17.5				17.5				17.5																					
45.2+45.2				45.2+45.2				56+56				56+73.4				56+73.4				56+56+56				62+62+62				62+62+62+62				62+62+62+62																					
48.4				53.2				65				65				75				92				97.6				125				150																					
5+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				7+nozzle																					
<b>OTROS</b>																																																					
900				1300				1500				1900				2300				2600				2600				2900				3800																					
9.2*1.95*2.41				9.6*1.9*2.3				10.6*2.6*2.7				11*2.4*3.1				12.5*2.8*3.5				13.4*3.2*4.7				13.9*3.2*4.7				17.3*3.3*3.3				17.5*4.2*3.7				18.5*4.8*4.3																	
21900				28000				39900				55300				66400				77700				82000				105000				13600				140000																	

\*Por el constante desarrollo e investigación, nuestra compañía se reserva el derecho de cambios en parámetros de diseño y configuración. Los cambios se realizarán sin notificación previa.

Siempre hasta el más alto nivel de rendimiento.



ATI-210-S8



ATI-400-S8



ATI-1400-S8



**MÉXICO**

Juan Sánchez Azcona No. 1430  
Col. Del Valle Sur, Deleg. Benito Juárez,  
CP 03100, Ciudad de México

Tels. +52 55 3626 7540  
+52 55 7261 1132  
+52 55 7158 7412

**USA**

6553 Star CT Laredo, Texas,  
78041, USA  
Tel. +956 726-5314

**SERVICIO POSTVENTA**

**CAPACITACIÓN**

Un personal experimentado con perfectos conocimientos técnicos imparte los cursos a sus operarios, con el fin de que ellos adquieran el control completo sobre la máquina en sus componentes eléctricos, electrónicos, mecánicos, hidráulicos y/o neumáticos.

**LLEVAMOS LA CALIDAD AL ÚLTIMO NIVEL**

**ASISTENCIA TELEFÓNICA 24/7**

En caso de alguna eventualidad puede ponerse en contacto con el personal técnico que le ayudará a localizar la causa de la avería, prestar soporte al personal de mantenimiento por teléfono y minimizar el tiempo de parada de su máquina.

**100% RENDIMIENTO**

**REFACCIONAMIENTO INTELIGENTE**

Todos los componentes que ofrecemos son de calidad reconocida internacionalmente. Contamos con un amplio stock en cada uno de nuestros centros de servicio. El mantenimiento preventivo nos brinda un diagnóstico de las refacciones que se requerirán en un futuro cercano.