

# SERIE **ABM**

MÁQUINA DE MOLDEO POR INYECCIÓN SOPLO



**GRAN DESPEÑO Y ALTA CALIDAD**

**AKO**   
MACHINES

Domicilio : 6553 Star Ct, Laredo, 78041 Texas, U.S.A  
Tel: (956) 726 5314

Domicilio Mexico: Juan Sánchez Azcona 1616-403. Colonia Del Valle, Delegación Benito Juárez, C.P. 03100, CDMX, México  
Tel: +(52) 553626 7640

Email: [info@usakopet.com](mailto:info@usakopet.com)

Web: [www.akopet.com](http://www.akopet.com)

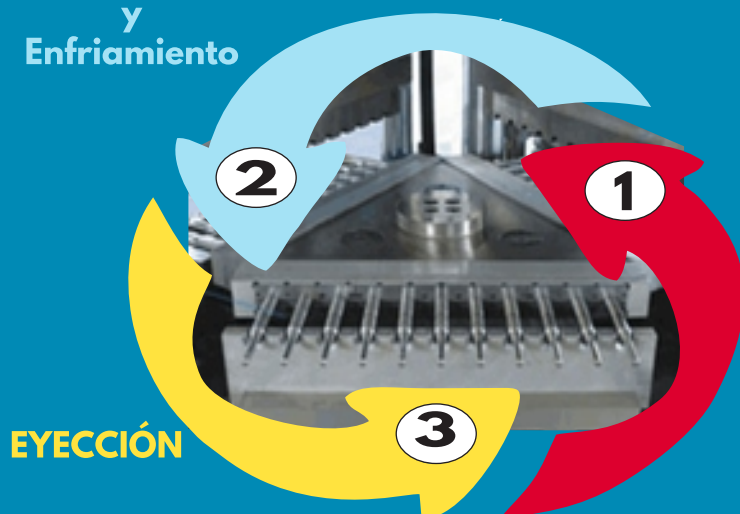
La Serie ABM de AKOPET son máquinas de moldeo por inyección y soplado en una sola etapa. Se caracteriza por su alto rendimiento, cero desperdicio de material o botella y con excelente calidad de envase o botella. Apta para el sector farmacéutico, cosmético y alimenticio. Con capacidad desde 2 ml hasta 1000 ml.



## TECNOLOGÍA de 1 ETAPA con 3 estaciones

La parte central es una placa triangular. Los mandriles se ensamblan en la cara lateral de la placa triangular y gira a 120 grados a las estaciones en menos de 2 segundos.

SOPLADO  
y  
Enfriamiento



INYECCIÓN  
de  
Preforma

Tres acciones simultaneas

- inyección
- soplado
- expulsión

Lo que hace una máquina de alto velocidad produzca envase de alta calidad y bajo costo



**Capacidad:** 2 mL -1,000 L

**Multi cavidad:** Hasta 16 cavidades

**Especialidad :**  
Industria Farmacéutica  
Industria Alimenticia  
Industria Cosmética

**Materiales:** PP, PE, PS, ABS, PVC,  
BAREX

SERIE **ABM**

**AKO**   
MACHINES

Esta fabricada con componentes hidráulicos, neumáticos y eléctricos de renombre INTERNACIONAL cuya combinación balanceada permite que la **SERIE ABM** tenga las siguientes características:

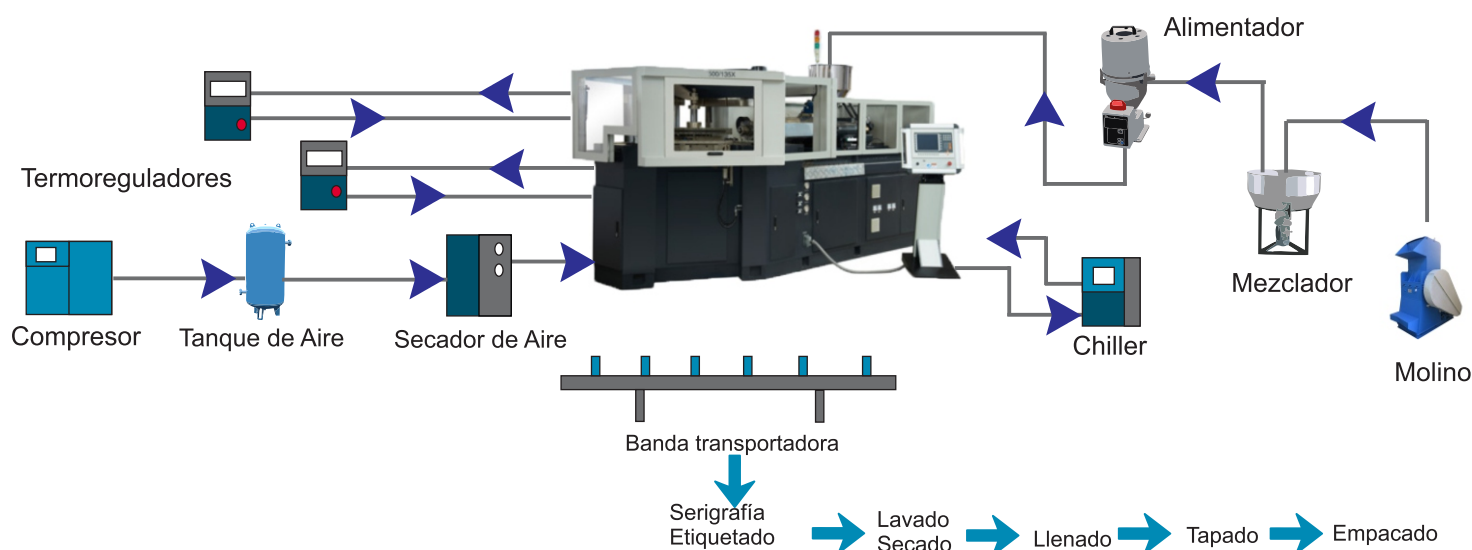


- PRECISIÓN
- ALTA EFICIENCIA
- AHORRO DE ENERGÍA
- FÁCIL OPERACIÓN
- ALTO RENDIMIENTO
- EXCELENTE CALIDAD

- Producción multicavidad
- Sistema de control hidráulico proporcional doble.
- Tres estaciones dispuestas a 120° para una significativa reducción del ciclo.
- Alta precisión en cuello de botella y rosca.
- Sistema de control de temperatura PID avanzado y preciso.

## PROYECTOS COMPLETOS

### Línea de Producción Completa y Automatizada



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	Unidades	MODELOS					
		ABM 130/30	ABM 160/45	ABM 160/45X	ABM 250/60	ABM 300/70X	ABM 500/135X
Diámetro de husillo	mm	36	45	45	52	55	70
Proporción L/D		22:1	22:1	22:1	22:1	23:1	22:1
Capacidad de disparo	Cm <sup>3</sup>	137	168	168	264	316	738
Peso de inyección	g	130	160	160	250	300	700
Capacidad de plastificación	g/s	25	40	40	58	60	75
Carrera de husillo	mm	160	150	150	150	170	200
Velocidad máxima de rotación de husillo	RPM	10~245	10~235	10~245	10~235	10~235	10~235
Potencia total calentamiento	kw	6.6	9	9	10.5	11	16
Zonas de calentamiento	Cant.	5	5	5	6	6	6
Fuerza de cierre (inyección)	kn	300	450	465	600	700	1240
Fuerza de cierre (Soplado)	kn	40	78	78	80	110	200
Apertura máxima de molde (inyección)	mm	120	120	120	120	127	127
Radio de giro	mm	378	456	480	570	612	890
Altura de mesa giratoria	mm	60	60	60	60	63.5	63.5
Tamaño de platina (LxW)	mm	320x270	460x370	460x370	680x400	780x460	1200x560
Altura de molde	mm	180	240	240	280	254	254
Potencia de calentamiento molde	kw	2.4	4.4	4.4		6.4	10
Carrera de orientador	mm	170	170	170	225	225	225
Ciclo en vacío	s	2.8	3	3	3.2	2.85	3.5
Potencia total	kw	15	22	22	30	30	45
Presión hidráulica	Mpa	14.5	14.4	14.5	14.5	14.5	14.5
Volumen del envase	ml	2-5000	2-500	2-500	5-1000	5-1000	5-1000
Altura máxima	mm	<160	<160	≤160	≤200	≤200	≤200
Diámetro máximo	mm	80	<80	<80	≤100	≤100	≤100
Presión del aire comprimido	Mpa	0.7~0.9	0.7~0.9	0.7~0.9	0.7~0.9	0.7~0.9	0.7~0.9
Flujo de aire comprimido	m <sup>3</sup> /min	0.3	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8
Presión de agua de enfriamiento	Mpa	0.3~0.4	0.3~0.4	0.3~0.4	0.3~0.4	0.3~0.4	0.3~0.4
Potencia total	kw	24	35.4	35.4	46.5	46.5	46.5
Potencia operativa		52~70%	52~70%	52~70%	52~70%	52~70%	52~70%
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	mm	3010x1350x2220	3400x1420x2160	3640x1410x1930	4000x1490x2400	4050x1600x1850	4050x1600x1850
Peso de la máquina	T	3.5	5	5.5	8.5	8	8

Por el constante desarrollo e investigación, nuestra compañía se reserva el derecho de cambios en parámetros de diseño y configuraciones. Los cambios se realizarán sin notificación previa.

## Servicio 24-horas

Normalmente los equipos trabajan sin problemas, pero si hay alguno podemos ofrecer mantenimiento y soporte vía telefónica 24 horas para ayudarlo a identificar y resolver el problema en cualquier momento.

## Servicio preventivo de Refacciones

Respondemos de forma rápida y efectiva para proveer las refacciones necesarias para resolver sus problemas técnicos. Porque sabemos que tiempo es dinero. Tenemos centros completos de refacciones, podemos asegurar la entrega más rápida y económica.

## Entrenamiento

Para asegurar que usted y sus empleados tengan las mejores herramientas y habilidades, les ofrecemos planes de entrenamiento eficiente, orientada a procesos y operación. AKOPET le mostrará como configurar la máquina, mejorar ciclos y utilizar la unidad de control de forma precisa.



## AKOPET Machines Incorporated

Domicilio EUA: 6553 Star CT Laredo, Texas, 78041, U.S.A.

Tel: +956 726 0489

Domicilio México: Juan Sánchez Azcona 1616-403, Colonia DelValle, Delegación Benito Juárez,

C.P. 03100, CDMX, México  
Tel: +(52) 55 3626-7540

[www.akopet.com](http://www.akopet.com)



**SERIE ABM**  
MÁQUINA DE MOLDEO POR INYECCIÓN SOPLO